


A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 23.06.2021 A03 Nr / No. 83491629 589733E359
---	---	--

A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller: BOWIM SPÓŁKA AKCYJNA Ul. Niwecka 1E 41-200 Sosnowiec	Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/58/2013
A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse KORTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ Ul. Palisadowa 20/22 01-940 Warszawa	

A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer 21002776	A08 Nr zlecenia, przydziału Order no Werkauftragsnummer 4745180	A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzeige nr 83491629	A11 Nr wagonu, samochodu Car no Wagon nr. SBE48284/SBEEV84
---	--	---	---

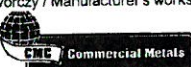
WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG	
Kod wyrobu / Product code / Produktcode 30014359	PZ_10_B500SP_14,00
B01, B09-B11 B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt	
Wyroby/Product/Product: Pręty żebrowane B500SP /Rebars B500SP /Betonstahl B500SP	
Wymiary/Dimensions/Dimensions: 10,00 mm 14,00 m	
Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągle odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß	
Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:	

B03			B02	B07	B08	B13
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]
PN-H-93220	PN-H-93220	PN-H-93220	B500SP	589733	9	21830.000

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG												
B07 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
589733	589733E359	0,20	0,93	0,16	0,015	0,018	0,09	0,12	0,23	0,003	0,029	0,020

C72 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG												
V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %
0,001	0,001	0,0002	0,019	0,40	0,0089	0,000		0,0013	0,007	0,00	0,001	0,001

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN												
Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1												
Test	C11 R _e (R ₀₂) [MPa]	C12 R _m [MPa]	C13 A [%]	C14 Przewężenie Bruchdehnung Z [%]	C15 Wydłużenie Verlängerung Agt [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepła) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (wärme) behandlung von Probenabschnitten		C16 R _n / R _e (R _e , r _{zech} / R _e , nom.) (R _e , act / R _e , nom.) (R _e , ist / R _e , nenn.)	C17 Współczynnik uzebrowania Relative rib area Bezogene Rippenfläche fr	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch
1	567	674	21,5		10,3			1,189	0,072	0,618	Pozytyw	Pozytyw
2	601	701	20,9		8,6			1,166	0,072	0,614	Pozytyw	Pozytyw
3	617	716	21,0		9,4			1,160	0,072	0,617	Pozytyw	Pozytyw
4	559	657	22,0		10,6			1,175	0,072	0,612	Pozytyw	Pozytyw
5	601	706	20,8		8,8			1,175	0,072	0,616	Pozytyw	Pozytyw
6	575	689	21,8		10,4			1,198	0,072	0,615	Pozytyw	Pozytyw
7												
8												

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 23.06.2021
	A03 Nr / No. 83491629 589733E359	

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinellharte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba uderzeniowa Charpy impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinellharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm ²]	C40 C42 KCU [J/cm ²]	C40 C42 KCUZA [J/cm ²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spęczniania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411	D51 Odweglenie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3887
1											
2											
3											

D52		PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST																				PN-EN ISO 642	
		Odległości od czoła (mm) / Distance (mm) /																					
Test	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
1																							
2																							
3																							

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																		
Method /	PN-H-04510									ASTM E45						DIN 50602		
Data	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																	
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K	
1																		
2																		
3																		

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504							
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number							
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1																
2																
3																

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test/	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przegrzewalność / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches Kommentar <div style="border: 2px solid red; padding: 5px; transform: rotate(-15deg); display: inline-block;"> DOKUMENT POWYKOŁANOWY </div>	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben <div> STAL ŻEBROWANA B500SP - PRĘTY KLASA C Nazwa wyrobu: wg PN-H-93220:2018-02: "Stal do zbrojenia betonu." Specjalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i wałeczki zbrojone. CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie PN-H-93220:2018-02 Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 1/18 (wersja 5) Zakłady Badań i Atestacji "ZETOM" im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o. www.cmc.com </div>	<div> TSUS SK-TP - 170806 Certificate SK04 - ZSV - 2346 CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie </div> <div> EPITAL DOKŁAD DOKŁAD </div> <div> SBS LABORATORIUM DOKŁAD </div>
Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenqualitätsklassen Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm	Z02.2 Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle CMC Poland sp. z o.o. Laborant: Paweł Paciej Paweł Paciej	
Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Reisierungsnummer - BDO 000003392		